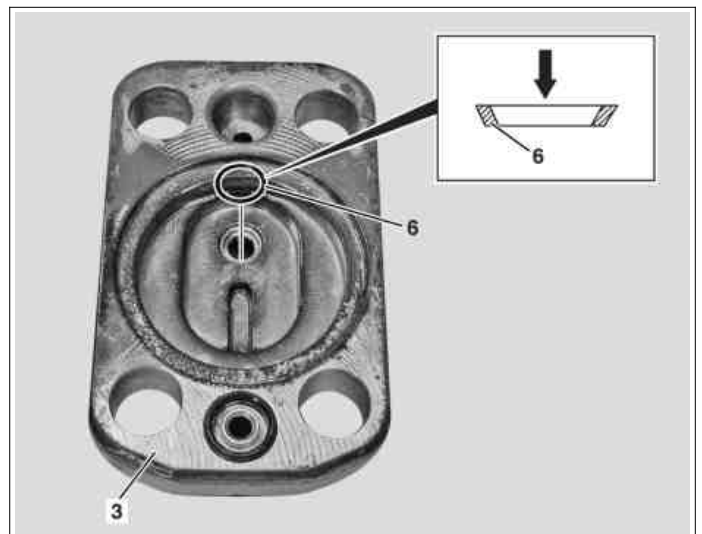


P07.07-2071-09

- 1 Bomba de alta presión
- 2 Tornillo
- 3 Culata de bomba
- 4 Elemento de bomba
- 3 Culata de bomba
- 6 Junta anular cónica

- 5 Grupo de válvulas
- 6 Junta anular cónica
- 7 Anillo de apoyo
- 8 Junta anular

- 9 Elemento de unión
- 10 Junta anular
- 11 Junta anular



P07.02-2099-11

	<b>Desarmar, armar</b>		
<b>¡Peligro!</b>	<b>Peligro de explosión</b> por ignición del combustible. <b>Peligro de lesiones</b> en la piel y en los ojos al salir un chorro de combustible	Retirar las fuentes de ignición de la zona de peligro. No efectuar trabajos en un sistema sometido a presión	AS07.16-Z-0001-01A
	Al efectuar trabajos en el sistema Common-Rail hay que atender a una absoluta limpieza del puesto de trabajo, pues las partículas de suciedad introducidas pueden dañar gravemente los componentes		
1	Desmontar la bomba de alta presión (1)	Motor 668 Motor 611, 612, 613 excepto el 612.965/966/990 Motor 612.965/966 Motor 612.990	AR07.02-P-1020GD AR07.02-P-1020HB AR07.02-P-1020GS AR07.02-P-1020PF

2	Sujetar la bomba de alta presión (1) en el tornillo de banco	<b>i</b> Utilizar mordazas protectoras. Al hacerlo, la culata de la bomba (3) deberá estar orientada hacia arriba.	
3	Aflojar los tornillos (2)	<b>!</b> Limpiar con esmero las culatas, aspirar las partículas de suciedad sueltas, pues de lo contrario las partículas de suciedad que penetren podrían dañar gravemente la bomba de alta presión (1). (No utilizar aire comprimido) <b>Nm</b> Motor 611, 612, 613 <b>Nm</b> Motor 668	*BA07.16-P-1018-01A *BA07.16-P-1012-01B
4	Desenroscar los tornillos (2)	Al hacerlo, empujar la culata de bomba (3) venciendo la fuerza del muelle. <b>i</b> <b>Montaje:</b> apretar los tornillos (2) uniformemente en diagonal.	
5	Retirar la culata de bomba (3)	Al hacerlo, retener el elemento de bomba (4) a fin de que no caiga fuera la junta anular cónica (6). <b>i</b> <b>Montaje:</b> prestar atención a un correcto asiento del elemento de bomba (4).	
6	Retirar el elemento de bomba (4)	Al hacerlo, prestar atención a que no caiga el grupo de válvulas (5). No depositar la culata de bomba (3) sobre una superficie de contacto de brida. <b>i</b> <b>Montaje:</b> montar el elemento de bomba (4) conjuntamente con la culata de bomba (3) reteniendo el elemento de bomba (4). El muelle del elemento de bomba (4) ha de estar correctamente asentado en la jaula.	
7	Retirar la junta anular cónica (6)	<b>i</b> <b>Montaje:</b> renovar la junta anular cónica (6) teniendo en cuenta la posición de montaje; véase la ilustración.	
8	Sacar el elemento de unión (9)	<b>i</b> Renovar las juntas anulares (8) y los anillos de apoyo (7) <b>i</b> <b>Montaje:</b> renovar el anillo de apoyo (7) y las juntas anulares (8) conjuntamente con el elemento de unión (9). Humectar las juntas anulares (8) con gasóleo.	
9	Comprobar los asientos de estanqueización con respecto a huellas de corrosión	<b>i</b> Prestar atención a las imágenes de daños En caso de huellas de corrosión en el asiento de estanqueización (daños graves o críticos) se deberá renovar la bomba de alta presión (1).	AR07.02-P-1022-01A
10	El montaje se efectúa en orden inverso	Las otras dos culatas de bomba se han de estanqueizar de igual modo.	
11	Efectuar un control de estanqueidad.	<b>i</b> Encalcar para ello la bomba de alta presión (1).	

#### **Nm** Inyección Diesel Common-Rail (CDI)

Número	Denominación		Motor 611.960/961	Motor 611.962
BA07.16-P-1018-01A	Tornillo de culata de bomba al cuerpo de bomba	Nm	25	25

#### **Nm** Inyección Diesel Common-Rail (CDI)

Número	Denominación		Motor 612.961/963
BA07.16-P-1018-01A	Tornillo de culata de bomba al cuerpo de bomba	Nm	25

**Nm** Inyección Diesel Common-Rail (CDI)

Número	Denominación		Motor 612.962/ 967	Motor 612.965/ 966
BA07.16-P-1018-01A	Tornillo de culata de bomba al cuerpo de bomba	Nm	25	25

**Nm** Inyección Diesel Common-Rail (CDI)

Número	Denominación		Motor 612.990	Motor 613.960/ 961
BA07.16-P-1018-01A	Tornillo de culata de bomba al cuerpo de bomba	Nm	25	25

**Nm** Inyección Diesel Common-Rail (CDI)

Número	Denominación		Motor 668.914	Motor 668.940/ 941/942
BA07.16-P-1012-01B	Tornillo de culata de bomba al cuerpo de bomba	Nm	25	25